



DER STÄRKSTE KLEBER AUS DEN USA

AUTO

WELD



Nicht
wegschmeißen -
JB-Weld-
Schweißen



Kann gebohrt,
geschliffen und
gefeilt werden



Widersteht Benzin,
Öl und Säure



Temperatur-
beständig bis 290° C



Zugfestigkeit:
273 kg /cm²

Repariert, füllt und verbindet auf JEDER HARTEN OBERFLÄCHE dauerhaft:
Metalle, Eisen, Stahl, Aluminium, Messing, Kupfer, Zinn, Holz, Keramik und Kunststoff



DER STÄRKSTE KLEBER AUS DEN USA

AUTO WELD

- Zugfestigkeit 273 kg/cm² (nach 24 Stunden)
- Temperaturbeständig bis 290°C
- Geruchsneutral, ohne Lösungsmittel
- Bis zu 25 min verarbeitbar
- Dichtet Wasserleitungen, Benzintanks, Batterien und Zylinderköpfe

- Verbindet dauerhaft Metall, Kunststoff, Keramik, Holz, Mauerwerk
- Kann gebohrt, geschliffen, gefräst und lackiert werden

AMERIKAS HÄRTESTER KLEBER NUR NACH GEBRAUCHSANWEISUNG ANWENDEN

VORBEREITEN DER OBERFLÄCHE: Nur in gut gelüfteten Räumen anwenden. Schutzhandschuhe tragen. Reste von Farbe, Grundierung, Rost, etc. entfernen. Oberfläche komplett entfetten (z.B. mit Isopropanol oder Aceton). Die Füge­teile müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Für beste Ergebnisse Oberflächen mit Schleifpapier oder einer Feile aufrauen. Alle Späne entfernen.

MISCHEN: J-B Weld besteht aus einem Harz und einem Härter. Geben Sie gleiche Mengen aus beiden Tuben auf eine saubere Fläche. Sorgfältig vermischen, bis eine einheitliche Farbe entstanden ist. Nach dem Mischen ist J-B Weld 25 Minuten lang verarbeitbar.

AUFTRAGEN: Die Mischung mit einem geeigneten Spachtel auf die zu verbindende Fläche auftragen. Berührung mit Augen und Haut vermeiden. Kann wie benötigt dünn oder bis zu wenigen mm dick aufgetragen werden. Hände nach Anwendung gründlich waschen.

VERBINDEN: J-B Weld Mischung auf beide gereinigte und entfettete Füge­teile auftragen. Alle Unebenheiten und Riefen komplett ausfüllen. Teile zusammenfügen und ohne Druck fixieren.

ABDICHTEN: Dichtflächen gemäß obiger Anweisung vorbereiten. Auf die präparierte Fläche eine etwa 5 mm dicke Schicht auftragen und etwa 1 cm über den Rand der zu reparierenden Stelle überlappen lassen.

FÜLLEN: Flächen gemäß obiger Anweisung vorbereiten. Größere Löcher und druckbelastete Teile mit Fiberglas-Matten verstärken. J-B Weld mindestens 2 cm überlappen lassen.

TROCKNEN: Mindestens 4-6 Stunden bei Raumtemperatur aushärten lassen, bevor die Teile weiterverarbeitet werden. Mindestens 15-24 Stunden aushärten lassen, bis die Klebstelle belastet wird. Nach einer Aushärtezeit von 6 Stunden bei +10°C kann die Endhärtung durch leichte Erwärmung beschleunigt werden. Bei Temperaturen unter +10°C Aushärtezeit verlängern.

WICHTIG: Bei warmen Umgebungstemperaturen die Mischung vor der Verarbeitung ca. 15 bis 20 Minuten stehen lassen und etwas eindicken lassen. Bei kalten Umgebungstemperaturen von unter +10°C darf der Trockenvorgang durch leichte Erwärmung beschleunigt werden.

REINIGUNG: Hände und Werkzeug mit Wasser und Seife von Rückständen innerhalb 15 Minuten nach Mischvorgang reinigen.

ENTSORGUNG: Tuben vollständig entleeren. Vor dem Entsorgen Kappen aufschrauben. Nicht verbrennen.

Für weitere technische und praktische Tipps besuchen Sie auch unsere Webseite unter: www.maximex.eu

ACHTUNG: Harz enthält: Reaktionsprodukt: Bisphenol-A Epichlorhydrinharze mit durchschnittlichem Molekulargewicht < 7000; Phenol, polymer with formaldehyde, glycidyl ether. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

GEFAHR: Härter enthält: Formaldehyd, Polymer mit Benzenamin, hydriert, 3,6,9-Triazaundecan-1,11-diamin. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

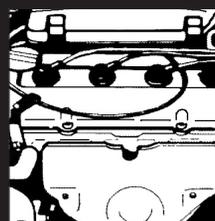
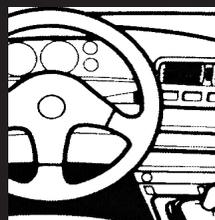
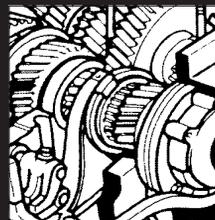
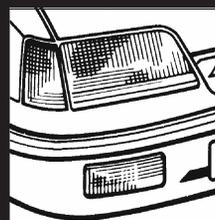
Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser waschen. Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI VERSCHLUCKEN: Sofort GIFTINFORMATIONS-ZENTRUM/Arzt anrufen. Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten. Freisetzung in die Umwelt vermeiden.



Maximex GmbH & Co. KG · Bentheimer Str. 239 · D-48529 Nordhorn
info@maximex.eu · www.maximex.eu



Nicht wegschweißen -
JB-Weld-Schweißen!



Inhalt 2 x 28 g



5 035127 082719